

極薄板積層ステータコア

Ultra-thin plates stacked Stator core

板厚0.1mm プレス一体成型

Plate thickness 0.1mm Press stamping

薄板打ち抜き工法

Thin plate Stamping method

- ・ 低鉄損 Low iron loss
- ・ 一体成型 One-piece stamping
- ・ 精度向上 Improved precision
- ・ 精密打ち抜き Precision stamping

特許
出願中

樹脂積層 (ResiCore)

Resin Stacking (Resin + Core)

- ・ 低鉄損 Low iron loss
- ・ 占積率向上 Improved stack factor
- ・ かしめが困難な薄板との相性抜群
Perfect for thin plates where caulking is difficult.

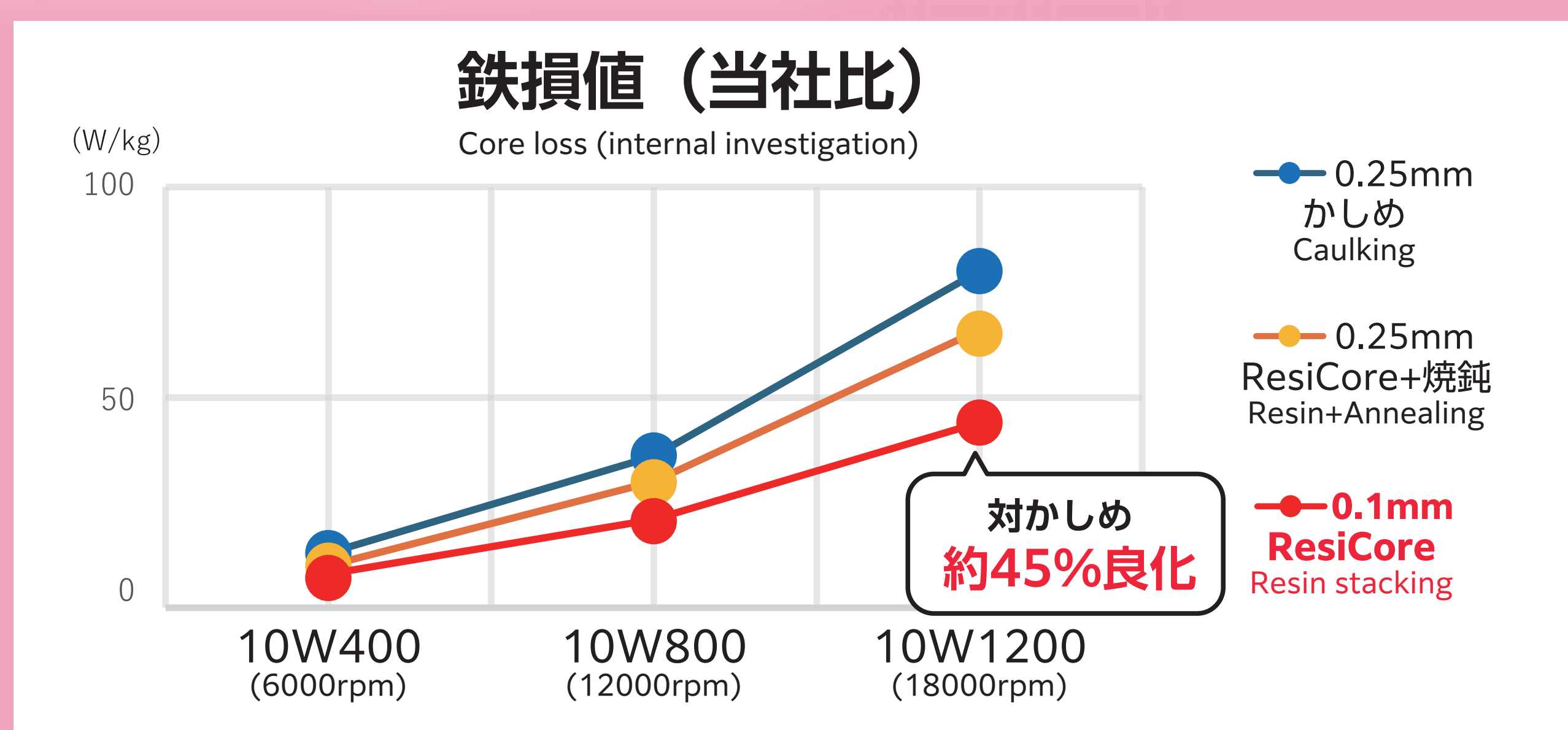
特許
出願中



低鉄損&高精度コアの実現

Realization of low iron loss & high-precision core

- ・ 低鉄損 Low iron loss
- ・ 高回転化 High speed rotation
- ・ 小型化 Miniaturization
- ・ 熱マネジメント対策 Heat management measures



最大外径 $\phi 230$

Maximum outer diameter

最小板厚 0.1mm

Minimum plate thickness

樹脂固定位置は変更可

Resin fixing position can be changed

最大積厚 150mm

Maximum stacking thickness

