

パーキングギヤ Parking Gears

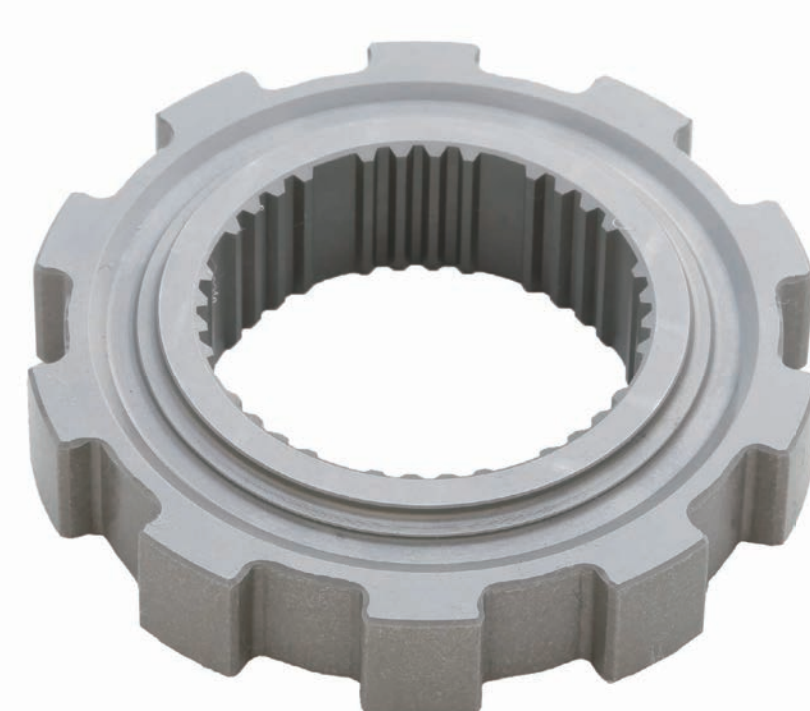
コンセプト：鍛造から熱処理、加工まで一貫生産

Concept : One thorough process from forging, heat treatment to machining

- 安定した品質と低コストを実現** Realize low cost and stable quality
「潤滑⇒冷間鍛造⇒検査⇒荷姿」の工程を自動化
Making automated production line from lubricant, cold forging, inspection, to packing
- 環境にやさしいモノづくり** Environmentally friendly manufacturing
熱間鍛造時の熱エネルギーを利用した省エネ熱処理を採用
Adopt energy-saving heat treatment which use the thermal energy during hot forging

特徴 Feature

- パーキングギヤとカウンターギヤの一体構造**
Integrated structure of parking gears and counter gears
- パーキングギヤの冷間成形によるネットシェイプ化**
Realize net shape by cold forming of parking gears
- 製品サイズ最大Φ 180mm、荒加工、浸炭、仕上げ加工まで対応**
Correspond with rough and finish machining and carburizing, maximum product size MAX φ180 mm



未

ディファレンシャルケース Diffarencial case

コンセプト：鍛造による一体構造化

Concept : Integrated structure by forging process

- 鍛造工法の採用による軽量化実現**
Weight reduction through the use of forging process.
- 材料重量低減によるコスト低減**
Cost reduction due to material weight reduction.

分割位置の変更による歩留りの向上

Improving yield by reviewing division positions.



未